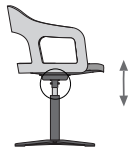
# BE WOOD
REUNIÓN Y VISITAS

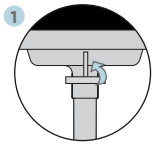
# FICHA TÉCNICA

## PRESTACIONES DE SERIE Y OPCIONALES









**2 Silla cuatro patas**
Base madera o metálica
Con brazos o sin brazos
Respaldo tapizado o madera

**3 Silla patin**
Con brazos o sin brazos
Respaldo tapizado o madera
Opción taco con fieltro

### GIRATORIA

Opción con y sin brazos
Opción respaldo tapizado o madera

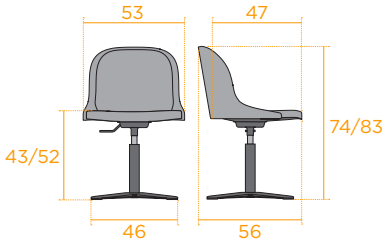



### FIJA

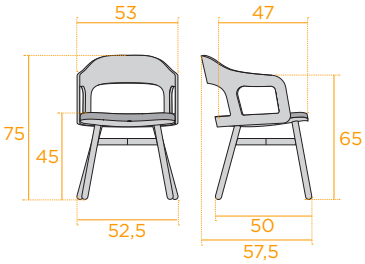


## DIMENSIONES

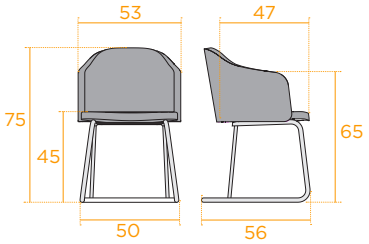
**1** Giratoria




**2** Cuatro patas




**3** Patín




| | | 1 | 2 | 3 |
|---|---|---|---|---|
| kg | Peso (kg) | 9 | 7 | 8,5 |
| Ta | Tela del asiento (ml) | 0,60 | 0,60 | 0,60 |
| Tr | Tela del respaldo (ml) | 0,80 | -- | 0,90 |
| Pa | Piel del asiento ($m^2$) | 0,42 | 0,42 | 0,42 |
| Pr | Piel del respaldo ($m^2$) | 1,00 | -- | 1,20 |

## TASA DE RECICLABILIDAD

**1** · Giratoria




**2** · Cuatro patas




**3** · Patín



# BE WOOD
REUNIÓN Y VISITAS

FICHA TÉCNICA

## DESCRIPCIÓN

### RESPALDO

Tablero multi-láminas, encolados entre sí, de espesor 14 mm. visto o 7,5 mm. tapizado, conformado y recortado de forma ergonómica.

Podrá ser **visto** acabado en un chapeado interior y exterior de madera de roble y barnizado transparente.

O **tapizado**, al que se le añade una goma espuma flexible de espesor 25 mm, de una densidad de 40 kg/m3 sobre la que se coloca el tejido.

La geometría del respaldo será distinta en el caso de que la silla lleve los diferentes brazos de la gama que irán siempre integrados en el respaldo.

Éste irá fijado al asiento mediante 3 perfiles angulares de espesor 2 mm.

### ASIENTO

Soporte realizado en madera laminada GU de espesor 19 mm.

Sobre dicho soporte se encola una goma espuma flexible de espesor medio de 27 mm. Y una densidad de 40 kg/m3, sobre la que se coloca el tejido.

El asiento llevará tuercas metálicas insertadas para fijar las patas.

### BASE

Toda la estructura pintada recibe un pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi de 60/80 micras, y de un proceso posterior de polimerizado. Dicho recubrimiento en polvo cumple la normativa vigente de reacción al fuego UNE 23827-90

- **4 patas madera**
  Formada por 4 patas mecanizadas de fresno barnizado transparente, ø32 y una cruceta de un perfil de fresno rectangular de 32x22 mm.

  Dicho conjunto se fija, mediante 4 tornillos de 7x70 mm. rosca madera, a una pletina de acero de 32x3 mm. y a su vez al asiento, mediante tornillos de M6x20 mm.

- **4 patas metálicas**
  Conjunto formado por 4 tubos de acero de ø32x1.5mm de alta resistencia, colocados de forma vertical y 4 tubos rectangulares de acero de 20x20x2 mm. soldados transversalmente a los primeros en la parte superior. Dicho conjunto se atornilla al asiento mediante tornillos de M6*20 mm. Las patas acaban en 4 tacos bicomponente (polipropileno+caucho) para apoyar el conjunto al suelo. El conjunto se fija al asiento mediante tornillos de M6.

- **Patín**
  Fabricado en tubo de acero de ø16x2 mm. de alta resistencia, con tirantes de refuerzo del mismo tubo. Soldado con 4 pletinas de acero de e-5 mm. donde se fija el asiento. Rematado a suelo opcionalmente con tacos de polipropileno.

- **Giratoria y regulable en altura 4 apoyos**
  Base en aluminio inyectado pintado o pulido acabado en deslizantes para suelo duro o blando.

- **Giratoria y regulable en altura 5 apoyos**
  Base en poliamida NE o aluminio acabado en deslizantes o ruedas ø60 para suelo duro o blando.

- **Base piramidal giratoria**
  Base de poliamida de 4 apoyos acabado en deslizantes para suelo duro o blando o acabado en ruedas ø60 para suelo duro o blando.



## CERTIFICADOS

AIDIMA
INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL MUEBLE Y AFINES

UNE-EN 16139
UNE-EN 1728