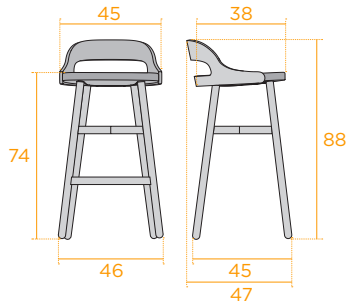
BE WOOD
TABURETE

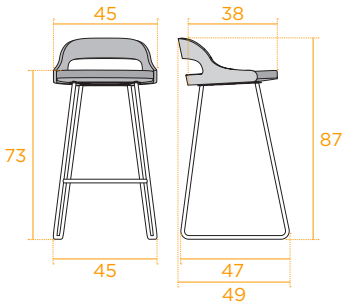
FICHA TÉCNICA

DIMENSIONES

1 4 patas madera



2 Patín: opción con taco



		1	2
kg	Peso (kg)	5,5	6,5
Ta	Tela del asiento (ml)	0,23	0,23
Pa	Piel del asiento (m^2)	0,23	0,23



DESCRIPCIÓN

RESPALDO

Tablero multi-láminas, encolados entre sí, de espesor 14 mm, conformado y recortado de forma ergonómica.

Acabado en un chapeado interior y exterior de madera de roble y barnizado transparente. Éste irá fijado al asiento mediante 3 perfiles angulares de espesor 2 mm.

ASIENTO

Soporte realizado en laminado de espesor 19 mm.

Sobre dicho soporte se encola una goma espuma flexible de espesor medio de 20mm. y una densidad de 40 kg/m3, sobre la que se coloca el tejido.

BASE

- **4 patas madera** - formada por 4 patas mecanizadas de fresno barnizado transparente, Ø 32 y una cruceta de un perfil de fresno rectangular de 32x22 mm.

  Acabadas con taco bicomponente.

  Dicho conjunto se fija, mediante 4 tornillos de 7x70 mm, rosca madera, a una pletina de acero de 32x3 mm. y a su vez al asiento mediante tornillos M6x20 mm.

- **Armazón trineo** - Conjunto soldado formado por dos patas laterales de tubo de acero de alta resistencia de d-16x2 mm, un marco superior de e-3 mm y un travesaño frontal / reposapiés, con opción de apoyo a suelo con tacos.

  Toda la estructura pintada recibe un pre-tratamiento consistente en desengrase, lavado y fosfatado seguido de una capa de polvo epoxi de 60/80 micras, y de un proceso posterior de polimerizado. Dicho recubrimiento en polvo cumple la normativa vigente de reacción al fuego UNE 23827-90.

TASA DE RECICLABILIDAD



CERTIFICADOS

AIDIMA
INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL MUEBLE Y AFINES

UNE EN 16139
UNE-EN 1728